PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-218237

(43)Date of publication of application: 09.08.1994

(51)Int.CI.

B01D 61/18 B01D 63/08

CO2F 1/44

(21)Application number : 05-009656

(71)Applicant: KUBOTA CORP

(22) Date of filing:

25.01.1993

(72)Inventor: SOEDA YUJI

IZUMI SEIJI

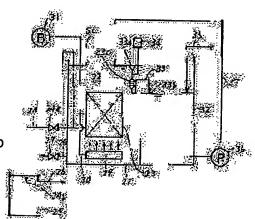
MORO MASASHI

(54) DIPPING TYPE FILTERING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To execute the solid-liquid separation of a water to be treated without adding a special power and to reduce running cost by applying a water head corresponding to the depth of water from a fixed water level to a film separation unit.

CONSTITUTION: The film separation unit 23 is dipped and arranged at an adequate depth of water in a film separation vessel 21. An over flow pipe 33 is provided so that a water collecting opening 33a opens at an adequate position above the film separation unit 23. A take-out pipe 24 is provided so that the bottom end side is communicated with a permeated solution passage of the film separation unit 23 and the tip end side opens at the position under the film separation unit 23 in the outside of the film separation vessel 21.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

12.02.1997

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3010951

[Date of registration]

10.12.1999

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-218237

(43)公開日 平成6年(1994)8月9日

(51) Int.Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
B01D	61/18	ZAB	8014-4D		21
	63/08		8014-4D		
C 0 2 F	1/44	ZAB K	8014-4D		

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 4 頁)

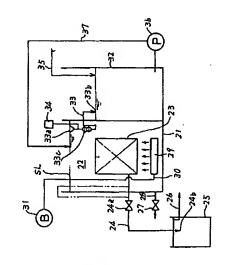
(21)出顯番号	特 願平5-9656	(71)出願人 000001052
		株式会社クポタ
(22)出願日	平成5年(1993)1月25日	大阪府大阪市浪速区敷津東一丁目2番47号
		(72)発明者 添田 祐二
		大阪府大阪市浪速区敷津東一丁目2番47号
•		株式会社クポタ内
		(72)発明者 和泉 清司
		大阪府大阪市浪速区敷津東一丁目2番47号 株式会社クポタ内
		(72)発明者 師 正史
		大阪府大阪市浪速区敷津東一丁目2番47号
•		株式会社クポタ内
		(74)代理人 弁理士 森本 義弘

(54)【発明の名称】 浸渍型濾過装置

(57)【要約】

【構成】 膜分離槽21内に膜分離ユニット23を適当水深下に浸渍配置する。集水口33aが膜分離ユニット23より上方の適当位置に開口するオーパーフロー管33を設ける。基端側が膜分離ユニット23の透過液流路に連通するとともに、先端側が膜分離槽21の外部において膜分離ユニット23より下方位置に開口する取出管24を設ける。

【効果】 膜分離ユニット23に設定水位からの水深に 相応する水頭圧を作用させることにより、別途に助力を 加えることなく被処理水の固液分離を行うことができ、 ランングコストの低減を図ることができる。





1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 被処理水が流入する膜分離槽内に膜分離 ユニットを適当水深下に浸渍配置し、集水口が膜分離ユ ニットより上方の適当位置に開口するオーパーフロー管 を設け、基端側が膜分離ユニットの透過液流路に連通す るとともに、先端側が膜分離槽の外部において膜分離槽 液面より下方位置に開口する取出管を設けたことを特徴 とする浸漬型濾過装置。

【請求項2】 オーパーフロー管の集水口を上下に昇降 自在に設けたことを特徴とする請求項1配載の浸渍型滤 10 過装置。

【請求項3】 取出管の先端側に流量調整弁を設けたこ とを特徴とする請求項1記載の浸渍型濾過装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、槽内において固液分離 を浸渍型減過装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、水処理において濾過装置を用いる 構成としては、例えば図2に示すようなものがある。図 20 2において、反応槽1には原水供給管2を通して下水、 し尿等の原水が流入し、原水は反応槽1内の活性汚泥と 混合して混合液3を形成する。また、プロアー4により 空気5を送気管6を通して散気装置7に供給し、散気装 置7から上方に向けて空気5を曝気する。この曝気によ って混合液3中に酸素を供給するとともに、空気5のエ アリフト作用により生起する上昇攪拌流によって反応槽 1内の混合液3を攪拌混合しながら槽内で循環させる。

【0003】一方、膜分離ユニット8によって反応槽1 を透過した透過液は処理水9として吸引ポンプ10によ り吸引管11を通して処理水槽12に取り出す。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記した従来 の構成において、反応槽1内の混合液3を固液分離する ためには、吸引ポンプ10によって膜分離ユニット8に 負圧を与える必要がある。この負圧は膜分離ユニット8 における透過流束(Fluxフラックス)に応じて制御する ものであるが、膜面にケーキ層が形成されると透過流束 が低下するので、負圧を高める必要があり、吸引ポンプ 40 10の駆動に伴うランニングコストが高くなる問題があ った。

【0005】本発明は上記課題を解決するもので、吸引 ポンプを用いることなく、かつ別途に動力を必要とする ことなく槽内の被処理水を固液分離することができる浸 **資型濾過装置を提供することを目的とする。**

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明の浸渍型濾過装置は、被処理水が流入する膜 分離槽内に膜分離ユニットを適当水深下に浸渣配置し、

集水口が膜分離ユニットより上方の適当位置に開口する オーバーフロー管を設け、基端側が膜分離ユニットの透 過液流路に連通するとともに、先端側が膜分離槽の外部 において膜分離槽液面より下方位置に開口する取出管を 設けた構成としたものである。

【0007】また、オーパーフロー管の集水口を上下に 昇降自在に設けた構成としたものである。また、取出管 の先端側に流量調整弁を設けた構成としたものである。

[0008]

【作用】上記した構成により、オーバーフロー管の集水 口を上限として膜分離槽内に被処理水を貯留し、膜分離 槽内の水位を集水口の位置を設定水位として維持する。 この状態において、膜分離ユニットには設定水位からの 水深に相応して水頭圧が作用するので、水頭圧を膜分離 ユニットの駆動圧力として膜分離槽内の被処理水を固液 分離し、膜分離ユニットの濾過膜を透過した透過液は取 出管を通して膜分離槽の外部に取り出す。したがって、 別途に外部から動力を加えることなく被処理水の固液分 離を行うことができる。

【0009】また、集水口を昇降することにより膜分離 槽内の設定水位を変位させ、膜分離ユニットに加える水 頭圧を調整して、膜分離ユニットにおける透過流束を制

【0010】また、流量調整弁を操作することにより膜 分離ユニット内に与える背圧を調整し、膜分離ユニット における透過流束を制御する。

[0011]

【実施例】以下、本発明を水処理に適用した一実施例を 図面に基づいて説明するが、本発明は水処理に限られる 内の混合液3を固液分離し、膜分離ユニット8の濾過膜 30 ものではなく、触媒や吸着剤の固液分離にも適用可能で

> 【0012】図1において、膜分離槽21の内部には、 被処理水22として下水やし尿等の原水と活性汚泥との 混合液を貯留しており、被処理水22の適当水深下に膜 分離ユニット23を浸渍配置している。この膜分離ユニ ット23は板状をなす複数の膜モジュールを適当間隙を おいて上下方向に平行に配置したものであり、各膜モジ ュールの透過液流路に連通して取出管24を設けてい

【0013】この取出管24は、基端側で膜分離ユニッ ト23の透過液流路に連通するとともに、先端側が流量 調整弁24aを介して膜分離槽21の外部に連通してお り、その先端開口24bは膜分離槽液面SLより下方に 位置している。また、取出管24の先端開口24bは処 理水貯留槽25内に位置しており、処理水貯留槽25に はその水位を一定に維持する越流管26を設けている。 尚、取出管24は図1中に二点鎖線で示すようにサイホ ン式に形成することも可能である。

【0014】膜分離槽21の底部には開閉弁27を介装 50 した汚泥引抜管28が開口するとともに、膜分離ユニッ

ト23の下方に位置して散気管29を配置しており、散 気管29には送気管30を介してプロアー31を接続し ている。尚、散気管29に代えて機械的な攪拌翼を持っ た攪拌装置を設置することも可能である。

【0015】膜分離槽21は隣接する流量調整槽32に オーパーフロー管33を介して連通しており、オーパー フロー管33は集水口33aが膜分離槽21内の膜分離 ユニット23より上方の適当位置に開口し、排出口33 bが流量調整槽32内に開口している。また、オーバー フロー管33の途中には蛇腹部33cを上下方向に伸縮 10 自在に設けており、集水口33aは上下に出退するシリ ンダ装置34が保持している。尚、オーパーフロー管3 3はゴムホース等の可撓性を有する部材で形成すること も可能である。

【0016】流量調整槽32には上部に原水供給管35 が開口し、底部に循環ポンプ36を介装した循環管37 が開口しており、循環管37は先端側が膜分離槽21内 で開口している。

【0017】以下、上記構成における作用を説明する。 水を一端貯留し、循環ポンプ36により循環管37を通 して膜分離槽21に供給する。膜分離槽21において は、余剰な被処理水22をオーバーフロー管33を通し て流量調整槽32に戻すことにより、オーバーフロー管 33の集水口33aを上限として被処理水22を貯留 し、膜分離槽21内の水位を集水口33aの位置を設定 水位として常に維持する。

【0018】一方、プロアー31により送気管30を通 して散気管29に空気を供給し、散気管29から上方に 向けて曝気する。この曝気した空気のエアリフト作用に 30 より生起する上昇攪拌流によって、膜分離槽21内の被 処理水22を攪拌し、かつ槽内で循環させる。

【0019】この状態において、膜分離ユニット23に は設定水位SLと取出管先端開口24bとの差に相当す る水頭圧が作用するので、水頭圧を膜分離ユニット23 の駆動圧力として膜分離槽21内の被処理水22を固液 分離する。 膜分離ユニット23の濾過膜を透過した透過 液は取出管24を通して膜分離槽21の外部に取り出 し、処理水貯留槽25に貯留する。また、膜分離ユニッ

ト23の膜面に付着するケーキ層は上述の上昇攪拌流に よって膜面から剥離させ、再び槽内で循環させる。

【0020】そして、膜分離ユニット23における透過 流束を調整する場合(初期設定時や駆動圧力の不足時 等)には、シリンダ装置34によって集水口33aを昇 降させることにより、膜分離槽21内の設定水位SLを 変位させ、膜分離ユニット23に加える水頭圧を制御す る。あるいは、取出管24に介装した流量調整弁24a を操作することにより、膜分離ユニット23内に与える 背圧を調整し、膜分離ユニット23における透過流束を 制御する。

【0021】膜分離槽21に残留する余剰汚泥等の固形 分は開閉弁27を操作して汚泥引抜管28を通して槽外 に排出する。

[0022]

【発明の効果】以上述べたように本発明によれば、膜分 離槽内の被処理水を設定水位に維持して、膜分離ユニッ トに設定水位からの水深に相応する水頭圧を作用させる ことにより、外部から別途に動力を加えることなく被処 流量調整槽32において原水供給管35から供給する原 20 理水の固液分離を行うことができ、膜分離操作にかかる ランニングコストの低減を図ることができる。また、集 水口の昇降により水頭圧を調整するか、流量調整弁の操 作により膜分離ユニット内に与える背圧を調整すること によって、膜分離ユニットにおける透過流束を制御する ことができる。

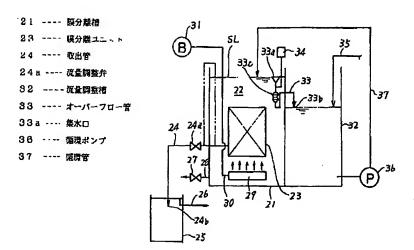
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例における浸渍型濾過装置の全 体構成図である。

【図2】従来の浸渍型濾過装置の全体構成図である。 【符号の説明】

- 21 膜分離槽
- 23 膜分離ユニット
- 24 取出管
- 24 a 流量調整弁
- 3 2 流量調整槽
- 33 オーパーフロー管
- 33a 集水口
- 3 6 循環ポンプ
- 3 7 循環管

[図1]



[図2]

